

Stockage Produits Dangereux et Déchets



9 STOCKAGE DES PRODUITS DANGEREUX ET DÉCHETS

Quels sont mes objectifs ?

Réduire les risques liés aux produits dangereux stockés et aux déchets.

Comment faire ?

- Disposer d'un espace de stockage séparé, accessible depuis la zone de production.
- Disposer d'un espace pour la préparation des substances à utiliser.
- Limiter l'accès au stockage des produits les plus dangereux.
- Prévoir une zone à l'extérieur du bâtiment pour stocker les déchets.

Repères techniques

- Prévoir des bacs de rétention pour les produits liquides.
- Installer une hotte aspirante dans la zone de préparation.
- Munir le local déchets d'un accès direct sur l'extérieur qui permette l'approvisionnement par un chariot.
- Rendre la benne à déchets facilement accessible aux utilisateurs et au camion qui reprend la benne.
- Prévoir une aération et/ou une ventilation des locaux de stockage.

Bonnes pratiques de conception

- Prévoir des accès de plain-pied et des bacs de rétention sous les produits.
- Prévoir une douche de sécurité et un lave-œil à proximité.
- Équiper les portes avec un contrôle d'accès par badges ou codes.
- Prévoir un décaissé ou une plate-forme à mi-hauteur pour accéder à la benne à déchets.

Attention !

L'incompatibilité entre certains produits peut créer des risques d'incendie ou d'explosion.

Comment Faire...

Identifier un produit et ses dangers

Lisez l'étiquette!!!

Un produit chimique peut provoquer des dommages sur la santé des travailleurs, tels que irritations, lésions, brûlures, incendies, explosions.

Ces informations figurent sur l'étiquetage des conditionnements

Demandez les FSD aux fournisseurs !!!

Les Fiches de Données de Sécurité (FDS) contiennent toutes les informations pouvant contribuer à une utilisation du produit préservant la sécurité et la santé des travailleurs

Elles sont disponibles auprès des fournisseurs



Danger

H225 : Liquide / vapeur inflammable Cat. 2

H370 : Toxicité pour un organe-cible (exposition unique) Cat. 2

P210 : Tenir à l'écart des flammes et des étincelles

P233 : Maintenir le récipient fermé

P280 : Porter des gants et des vêtements de protection adaptés

Comment Faire...

Espace séparé et accessible depuis la zone de production

- À l'écart de tout local de travail et d'habitation
- Aisément accessible par les véhicules (transporteurs, pompiers)
- Suffisamment spacieux pour permettre la circulation en sécurité des engins



Comment Faire...

Espace dédié à la préparation des mélanges



Pour supprimer les risques d'incendie et d'intoxication les mélanges et préparations sont réalisés dans un espace :

- Séparé
- Spécialement aménagé
- Ventilé par captage à la source et complété, si nécessaire, par une ventilation générale

Comment Faire...

Zone de stockage des déchets à l'extérieur du bâtiment



Exemple de conditionnements usagés et vides à évacuer, palettisés et filmés sur une zone dédiée à cet effet à l'extérieur des bâtiments

Repères Techniques...

Prévoir des bacs de rétention pour les produits liquides

Pour des récipients de capacité unitaire inférieur 250 litres

- Produits inflammables : Volume de Rétention > 50% de la capacité totale
- Autres liquides : Volume de Rétention > 20% de la capacité totale

Au-delà de 250 litres

- Volume de Rétention > à 800l ou égal à la capacité totale stockée si celle-ci est inférieure à 800l



Bacs manufacturés

Rétention maçonnée



Repères techniques...

Hotte aspirante en zone de préparation



- Envelopper la zone de pollution au maximum
- Capturer au plus près de la zone d'émission
- Installer le dispositif de sortie de telle façon que l'opérateur ne soit pas placé entre la source de pollution et l'aspiration
- Induire une vitesse d'air suffisante ($V > 0.5 \text{ m/s}$)
- Compenser les sorties par des entrées d'air
- Éviter les courants d'air

Repères techniques...

Local de stockage avec accès direct vers extérieur



- Cet accès permet l'approvisionnement direct par chariot
- La largeur des voies de circulation doit dépasser, d'au moins un mètre, la largeur des engins ou des charges transportées

Repères techniques...

Aération (ou ventilation) des locaux de stockage



A l'extérieur

- Les produits sont stockés sous auvent, à l'abri des intempéries et du soleil

En local fermé

- Une ventilation mécanique assure 4 à 6 Renouvellements Air /Heure

Repères techniques...

Stockage



Stockage sans accessoire

- La hauteur maximale de stockage doit être choisie afin d'éviter tout endommagement des récipients

Stockage en rayonnage

- Les rayonnages en hauteur doivent pouvoir supporter les charges et empêcher leur chute
- Ils doivent comporter des protecteurs contre les chocs de chariots de manutention

Repères techniques...

Stockage

Transfert manuel : A éviter!!!

Dans le cas contraire, le contact direct avec le produit aussi bien cutané que respiratoire, est quasi-inévitable....



Repères techniques...

Stockage

Incendie ou Détérioration

- Les emballages des produits peuvent être détériorés et ainsi, les produits peuvent être amenés à se mélanger provoquant des réactions dangereuses
(Dégagement de gaz toxique, Projection, Inflammation, Explosions...)

Les produits incompatibles doivent être séparés physiquement

- Repérer et évaluer les incompatibilités entre produits
- les fiches de sécurité (FdS) permettent ce repérage
(Les étiquettes peuvent aussi être source d'informations)